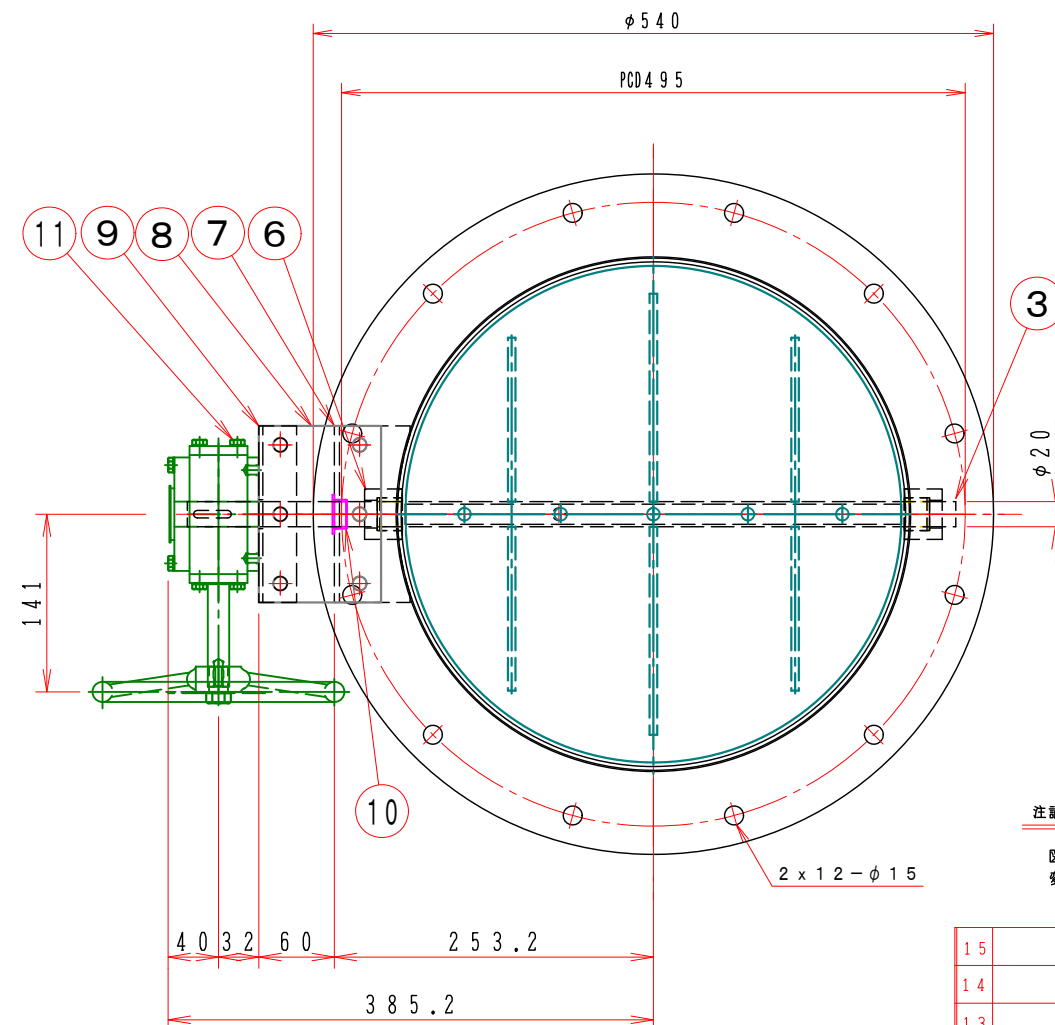
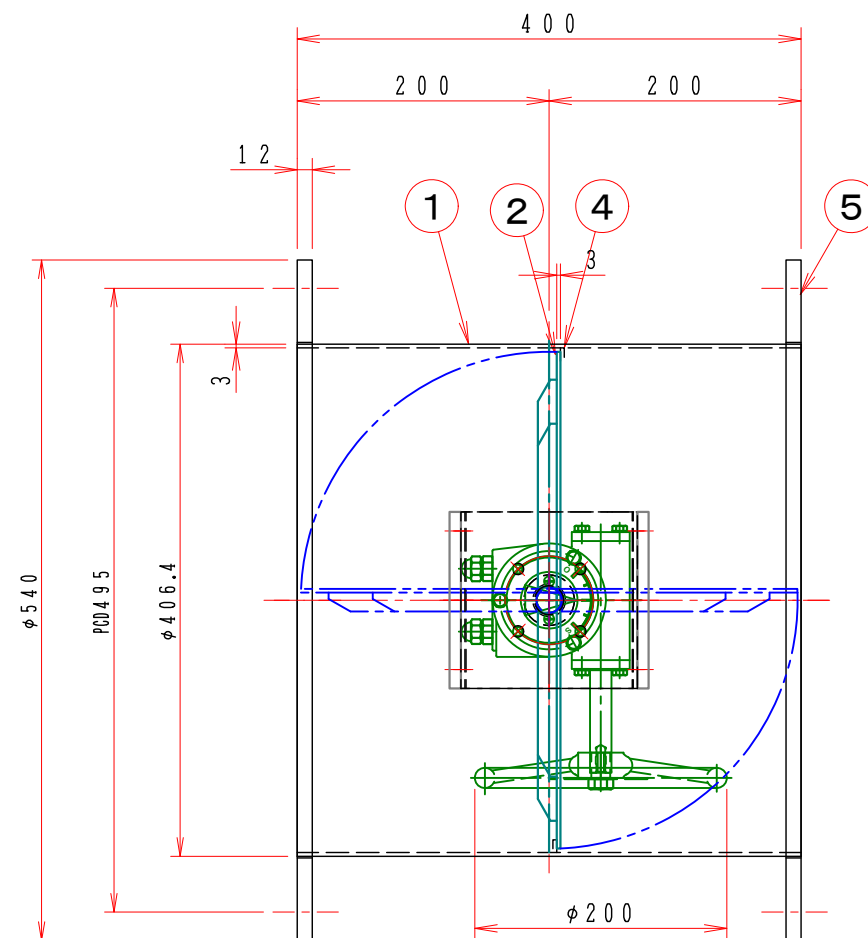




特 記

1. 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
2. 仕上げは内外面酸洗いとする。
3. 本図ダンパーの使用範囲は下記の通り、通径弁はインチサイズ（鋼管サイズ）です。
 静圧：±2.0 KPa 以下 風速：20 m/s 以下 温度：-10 ~ 60 °C 以下

注記

図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

15			
14			
13			
12			
11	ドライブシュ	1	L F Z F 1 2 - 1 0
10	手動ハンドル	1	B V G - 0 2 A F C - 2 5 0
9	ハンドル取付架台	1	S P C 3 . 2 t
8	接続板	2	S S 4 0 0 9 . 0 t
7	取付架台	1	S U S - 3 0 4 4 . 0 t
6	シャフトボス	2	B 2 0 4 2 0 M U
5	フランジ	1組	J I S - 5 K S U S - 1 2 t
4	羽根当て	1	S U S 3 0 4 3 x 1 0
3	シャフト	1	S U S 3 0 4 φ 2 0
2	可動羽根	1	S U S 3 0 4 3 . 0 t
1	ダンパー本体	1	M D - 4 0 0 A P L = 3 . 0 t
No	部 品 名 称 T I T L E	数 量 Q U A N T I T Y	備 考 (規 格 ・ 寸 法) (D I M E N S I O N S)

		回数 REV. MARK		 承認 APPROVED BY 設計 DESIGNED BY 製図 DRAWN BY 武田 JUL. 08. 2015		名称 TITIF	
		年月日 DATE				手動・ダンパー EBPWLF-400A-U (SUS)	
		承認 APPROVED BY					
		変更者 REVISED BY		尺度 SCALE 1:6 単位 UNITS mm		図面番号 DRAWING NO. EBPWLF-400A-U 01 10	
		記事 CONTENTS					
				栄進空調株式会社 EISHIN KUCHO CO., LTD.		変更回数 01	
				保管 REGISTERED		工事番号 JOB No.	

	M
--	---

保管 REGISTERED

0%

工事番号
JOB No.

REV. MARK
01