BLOW

靜見相 毛裝置

EFB-2000EA



特許出願 平成10年 第108419号 特許第 2889223

IN LINE.OFF LINE 自動車用アウター&インナー用

栄 進 空 調 株 式 会 社

〒134 東京都江戸川区南葛西 6-22-4

TEL 03(3687)1311 FAX.03(3687)1340

目 次

[1]BLOW型植毛装置の特	長	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		1
[2]植毛装置全体	図	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		4
[3] パ イ ル 分 散 シ ス テ	Д	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		5
[4]大型加湿	器	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		6
[5]植毛室内パイルセンサ	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		7
[6]全自動パイル供給装	置	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		8
[7]パイルローダ	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		9
[8]ロータリーバル	ブ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1	0
[9]安全装	置	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1	1
[10]植 毛 装 置 仕 様	書	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1	2
[11] B L O W型植毛装置全体	[図	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1	3
[12] 植毛装置フローシー	٢	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1	4
[13]加湿器フローシー	٢	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1	5
「14] パイル自動供給装	置								•		•	•	•	1	6

[1]新しい植毛方式

BLOWメソード方式は、当社が開発した全く新しいシステムの静電植毛装置です。

[2]システムの概要

- 1. 植毛室内に、自動パイル供給装置より自動的にパイルが供給されます。 尚、供給量はホトセンサーにより一定の濃度に維持されます。
- 2. 下部ロータリーブロアーよりパイルを攪拌しパイルの沈殿を防止し、循環ファンにてパイルを循環します。

[3]色替えが容易

1.装置内のパイルが少ないために、短時間でパイル交換ができます。

[4]清掃及びメンテナンスが容易

1.装置がシンプルな構造のため、故障が少なくメンテナンス及び清掃が簡単です。

[5]高電圧発生装置の特長

1.過電流遮断装置の超高速化

1mmsec (1/1000sec)にて高電圧が遮断しますので、火災、事故等の対策に非常に有効です。

2. 高電圧の電流値をデジタル表示

1.0 μa (1/1,000,000A) の表示及びコントロールと、高速遮断が可能になりました。

1.電流不足による植毛不良対策に併せて可能になります。

2. 植毛品質の管理

高電圧発生器の電流値を管理することにより、植毛状態か監視できます。 作業標準書の作成等により、各種の植毛状態が把握できます。

[6]高電圧用電極の特長

- 1.電極用絶縁体はガラスエポキシ樹脂を使用し、耐絶縁と劣化防止に対応しています。
- 2.特殊形状により、パイルが製品の上にのみ飛翔します。これは大きな特長の 一つです。よってパイルの循環量も少なくてすみます。
- 3.電極は、不要な部分が露出しない形状なので火災、事故等に考慮した電極です。

[7]大型加湿器

- 1.大型加湿器を植毛装置上部全体に設置し、更にプレヒートを設け十分な加湿を行います。
- 2. BLOWメソードとの相乗効果で、パイルの劣化を防止し、植毛品質の向上に、大きく影響するとともにパイルの交換が不要になります。

[8]パイルの飛散防止

- 1. 本装置は、植毛室内が (マイナス)圧に設定されており、外部にパイルが出ないようになっております。
- 2. 始動、停止時もシーケンサーによるプリパージ及びポストパージが行われる ためパイルは、一切外部に吹出しません。
- 3. 排気装置には大型集塵機が設けられており長期間フィルター等のメンテナンスは不要です。

[9]パーツ搬送コンベアー

チェーン搬送からローラー搬送に変更。パーツの落下防止及び各種パーツ 形状への対応に、パイルの付着性の向上。

[10]パイル循環

撹拌用ロータリー ブロアーと循環用ファンの単純な構造のため、メンテナンスフリーのパイル循環が可能になりました。

[11]点検清掃

大形点検口(前面・裏面)に変更し、メンテナンス性の向上を計りました。

[1 2] 防錆対策

植毛室及びパイル循環系統をすべてステンレス化による防錆対策

[13]サイクロンの改良

パイル量確認窓の取付け、新型センサーの採用、吸込み口の改良

CUSTOMER PROJECT	B L O W型靜電植毛装置 EFB-2000EA	PAGE 4
[1]BLOW	/型植毛装置全体図	JOB NO.
1.大型点検窓	『により運転監理が容易な構造になっております。	DATE 21-May-01

1 . B L O W型 植毛装置本体外径図



2. 植毛装置内部詳細図 大型点検口により点検清掃が簡単です。



CUSTOMER PROJECT	B L OW型	靜電植毛装置	EFB-2000EA	PAGE	5
[3] B L O W	メソード	パイル分散シス	ステム	JOB NO.	
1.BLOWメ	ソード方式の	新型植毛装置		DATE	21-May-01

1.パイル撹拌用ロータリーブロアー



2. 撹拌ブロアーと循環ファン



CUSTOMER PROJECT	B L OW型靜電植毛装置	EFB-2000EA	PAGE	6
[4]大型加湿	記装置 記装置		JOB NO.	
1.大型加湿器		が可能になりパイル交換が不要*	DATE	21-May-01

1. 植毛室上部に設置された大型加湿器



2.加湿器作動状態。



CUSTOMER PROJECT	B L O W型靜電植毛装置 EFB-2000EA	PAGE 7
[5]植毛室内]パイル分散濃度検出センサー	JOB NO.
1 . 電極上部の)濃度を検出し植毛状態を監視します。	DATE 21-May-01

1.センサーの取付状態(正面側)

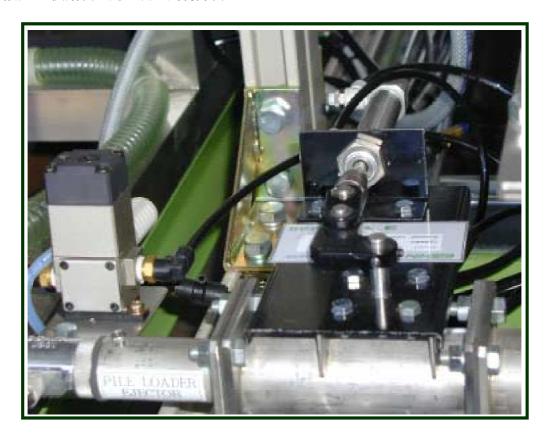


2. 植毛室内センサーエァーブロー装置

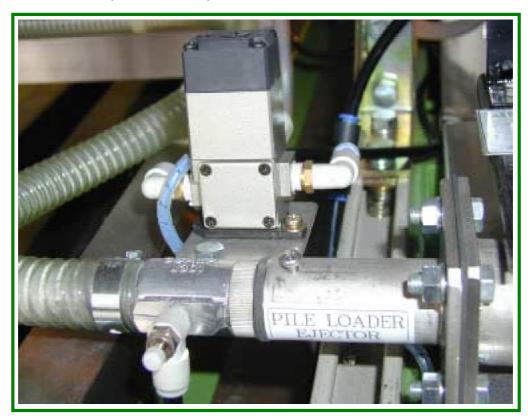


CUSTOMER PROJECT	B L O W型靜電植毛装置 EFB-2000EA	PAGE 8
[6]全自動パー	イル供給装置	JOB NO.
1.本システム	こよりパイルの完全自動化が可能になりました。	DATE 21-May-01

1.自動パイル供給装置用一次空気制御装置



2 . 自動パイル供給装置 (イジェクター)



CUSTOMER PROJECT	B L OW型靜電植毛装置 EFB-2000EA	PAGE	9
[7]パイルロー	-ダー 全自動パイル供給装置	JOB NO.	
1.本システムに	よりパイルの完全自動化が可能になりました。	DATE	21-May-01

1 . 一次空気制御装置 - パイルローダー - イジェクター



2.パイルローダー及び一次空気制御ダンパー



CUSTOMER PROJECT	B L O W型靜電植毛装置 EFB-2000EA	PAGE 11
[9]高電圧安	全装置	JOB NO.
		DATE 21-May-01

カラー液晶表示パネル

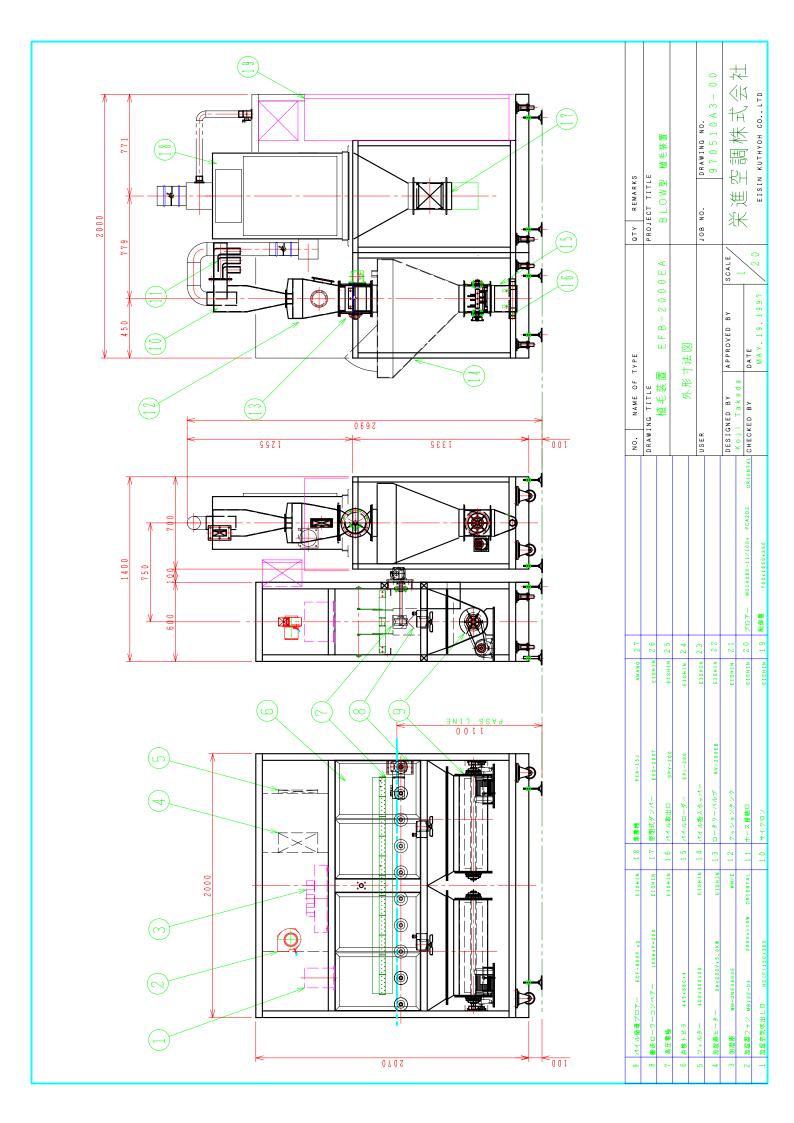
高電圧高速遮断式デジタル表示装置

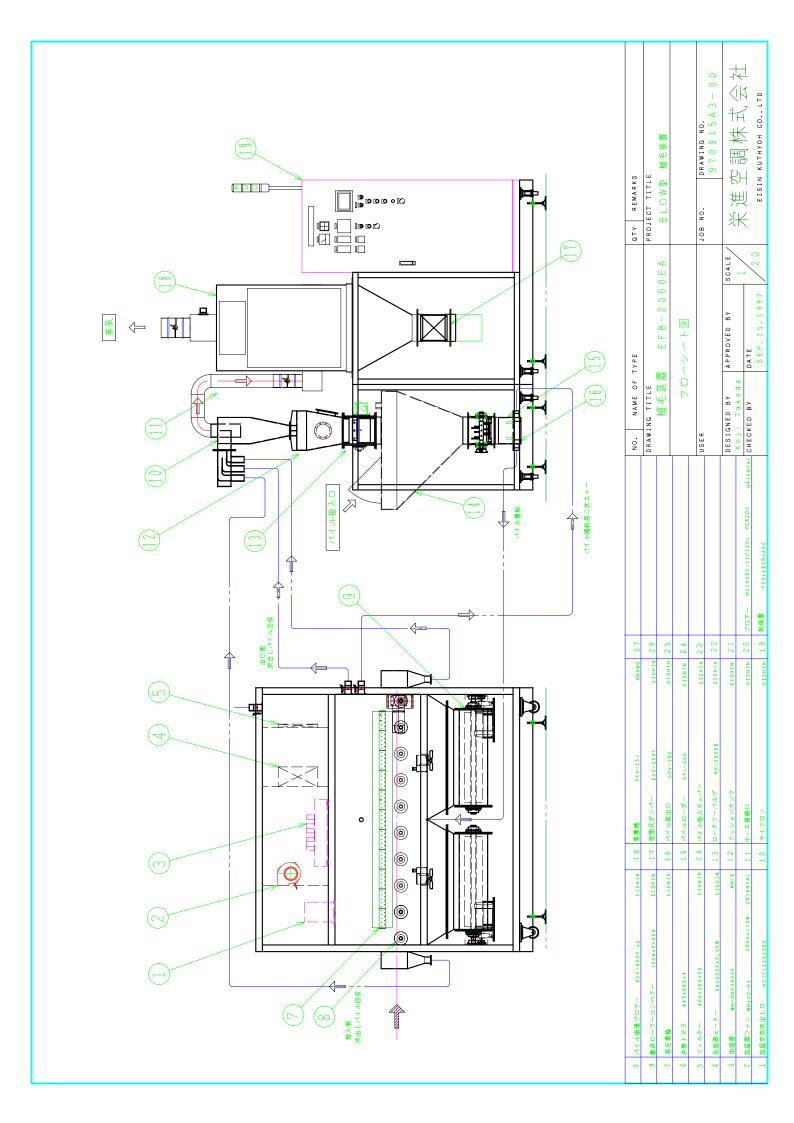


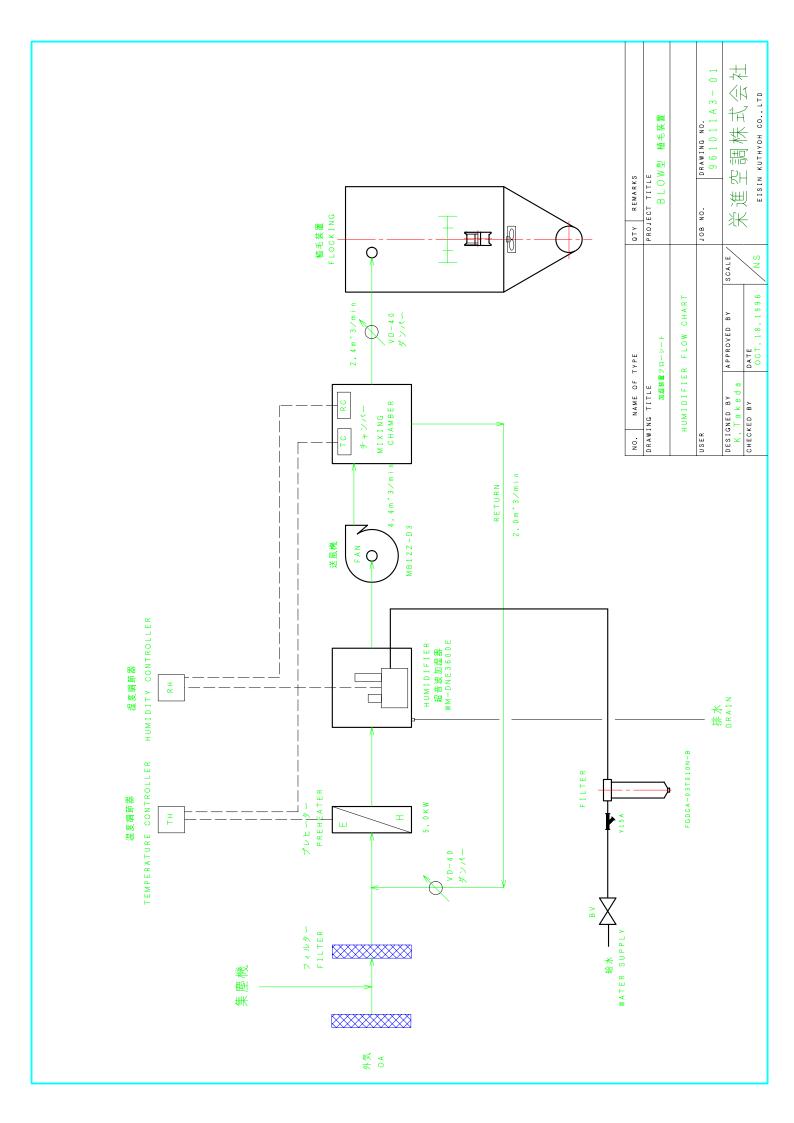
2. 高電圧遮断用ドアースイッチ



項目	
型式	E F B - 2 0 0 0 E A
加工品	OUT/SIDE用(直線)専用
生産能力	$6.0^{m}/_{min}$ (0 ~ 18 $^{m}/_{min}$)
最大加工寸法	5 0W× 3 5h× L
植毛方式	BLOWER METHOD
静電電圧	0 ~ 3 5 , 0 0 0 V / 5 mA MAX
パイル供給量	5 ~ 2 0 kg/hr
パイル供給方式	全自動連続供給方式
加湿器	加熱空調式 超音波加湿器 植毛室
電源	3 × 2 0 0 V × 5 0 Hz
消 費 電 力	8 . 3 kV
外 形 寸 法	2 0 0 0 W × 1 4 0 0 D × 2 9 2 0 H
パーツ パスライン	PASS LINE = 1,1000
付 帯 装 置	高電圧発生装置
	エアーブロー装置
	回収装置
	パイル移送装置
重量	1 5 0 0 kg





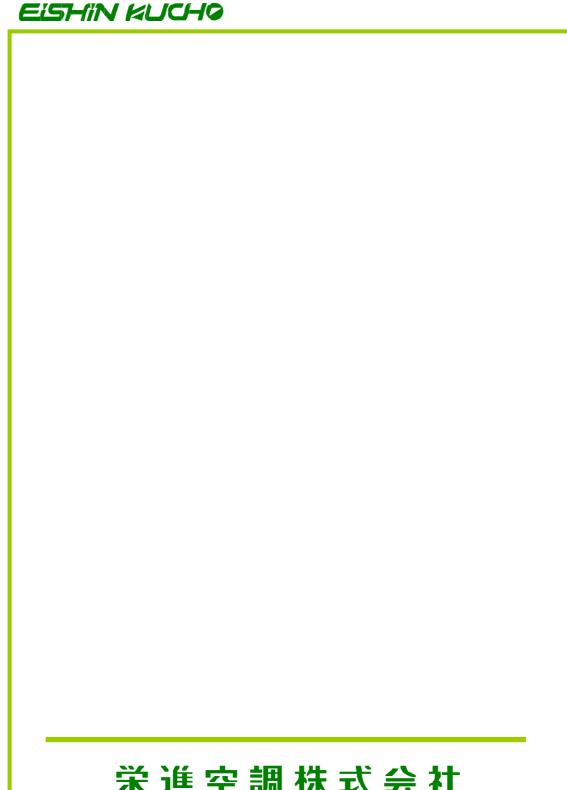


			1 SY-9100ED EISHIN	L	1 KV-ZUUEC EISHIN 1 EPL-200	600x900x660h	0TY REMARKS	J ĭi √	AFS-4600C	JOB NO. DRAWING NO. 970618A3-01	类進空調株式会社 EISIN KUTHYOH COLTD
		0 0 0	7 6 #1700×		3 \\ \tau \\ \u \\ \tau \\ \ta	2 パインは第ポッパー	1 本体聚台 NO. NAME OF TYPE	- N	外形寸法図	USER	DESIGNED BY APPROVED BY SCALE Koji Takeda CHECKED BY DATE JUN.18.1997
350	9601	0 0 8					ε τ				800
	374.25										7000

9 6 0 I

0 1 7 1

5 1 2 2



栄進空調株式会社

〒134 東京都江戸川区南葛西 6-22-4 TEL 03(3687)1311 FAX.03(3687)1340 E-Mail <u>eisincom@tky.3web.ne.jp</u>

http://:www3.tky.3web.ne.jp/~eisincom